



# NEWSLETTER



**NEUE**

## FASERLASERSCHNEIDMASCHINEN



**NACHHALTIGKEIT**



**RT-SPRÜHDOSENHALTER**



**IDEAL**



**EISSTOCKSCHIESSEN**

**IN RETZEN**

# ERFOLGREICHE BILANZ

## RÜCKBLICK AUF EIN DYNAMISCHES JAHR 2023

Wir blicken auf ein herausforderndes Jahr 2023 zurück. Gerade in den letzten Tagen des vergangenen Jahres zeigten uns die Nachrichten, wie schwierig es ist, gemeinsam den richtigen Weg zu finden und wie wichtig Partnerschaften und Verlässlichkeit sind. Und genau dafür möchte ich mich bei Ihnen bedanken. Danke, dass wir 2023 gemeinsam gestalten konnten, Danke für Ihr Vertrauen.

Auch wenn das vergangene Jahr nicht frei von Herausforderungen war, konnten wir uns über eine Reihe von Erfolgen freuen:

Aufgrund der hohen Materialpreise war 2022 ein besonders umsatzkräftiges Jahr. Aber auch 2023 war ein starkes Jahr, in dem wir unsere Marktposition deutlich stärken, ausbauen und festigen konnten.

Unser Projekt RT-Industriebedarf startete im Frühjahr

des vergangenen Jahres und konnte schnell Erfolge verzeichnen. Auch unsere Marke Golfzeichen entwickelt sich weiterhin positiv, insbesondere die individuellen Abschlagsmarkierungen haben sich bewährt.

Die Teilnahme an der FMB Messe erwies sich erneut als erfolgreich. Mit über 130 neuen Kontakten konnten wir unsere Geschäftsbeziehungen erweitern. Angesichts dieses Erfolges haben wir den Entschluss gefasst, unseren Aktionsradius über die Grenzen Ostwestfalens hinaus zu erweitern. Die Hannover Messe ist das ideale Sprungbrett, um unsere Reichweite deutlich zu vergrößern – deshalb werden wir vom 22.–26.04.2024 zum ersten Mal daran teilnehmen.

Unsere Photovoltaikanlage ist erfolgreich in Betrieb, ein großer Schritt in unserer nachhaltigen Energiegewinnung. Parallel dazu haben



wir unseren Maschinenpark modernisiert und aufgerüstet sowie unser Lagersystem erweitert. Wir freuen uns auch über zwei neue Stromladesäulen, die unsere Bemühungen für eine umweltfreundlichere Zukunft unterstützen.

Zusätzlich haben wir einen neuen Fahrrad- und Pausenunterstand sowie eine verbesserte Hallenbeleuchtung eingerichtet.

Wir blicken voller Zuversicht in das neue Jahr und gehen unseren Weg weiter. Ich wünsche Ihnen alles Gute für 2024.

Mit freundlichen Grüßen  
**Roland Streubel, Geschäftsführer**

## INHALT

<b>NEUE FASERLASERSCHNEIDMASCHINEN</b>	<b>S. 3</b>
<b>NACHHALTIGKEIT</b>	<b>S. 4</b>
<b>NEWS AUS DEM QUARTAL</b>	<b>S. 5</b>
<b>STELLENGESUCHE</b>	<b>S. 6</b>
<b>RT-SPRÜHDOSENHALTER</b>	<b>S. 6</b>
<b>IDEAL</b>	<b>S. 7</b>
<b>EISSTOCKSCHIESSEN IN RETZEN</b>	<b>S. 8</b>
<b>SUDOKU</b>	<b>S. 8</b>



## IMPRESSUM

### HERAUSGEBER

RT-Lasertechnik GmbH,  
Ferdinand-Braun-Straße 2,  
33378 Rheda-Wiedenbrück  
[www.rt-lasertechnik.de](http://www.rt-lasertechnik.de)

### GRAFISCHE KONZEPTION

Schöne Welt Design GmbH  
[www.schoenewelt-design.de](http://www.schoenewelt-design.de)

### ERSCHEINUNG

Quartalsweise

**AUFLAGE**  
1.000 Stück

### BILDQUELLEN

S. 1–2, 4–5, © Schöne Welt Design GmbH  
S. 2, elements.envato.com © nanoagency  
S. 1, 3, 5, 6 © RT-Lasertechnik GmbH  
S. 6, elements.envato.com © hoangpts  
S. 7 © IDEAL  
S. 8, Löschgruppe Retzen/  
Feuerwehr Bad Salzuflen  
S. 8, stock.adobe.com

Abdruck und Vervielfältigung der Beiträge bedürfen der ausdrücklichen Zustimmung des Unternehmens.



# NEUE FASERLASERSCHNEIDMASCHINEN

PHÖNIX FL-4020 10 KW VON LVD



Um immer auf dem neuesten Stand der Technik zu sein, wird bei RT-Lasertechnik gezielt in den Maschinenpark investiert.

Modernes Maschinenparkmanagement bedeutet dabei nicht immer, neue Maschinen anzuschaffen, um die reine Anzahl zu erhöhen. Manchmal müssen alte, in die Jahre gekommene Maschinen ausgemustert werden, um Platz für neue zu schaffen. Denn neben der Leistung werden Kriterien wie Automatisierung, Effizienz und Energieeinsparpotenzial immer wichtiger.

Ende letzten Jahres standen drei CO<sub>2</sub>-Flachbettlaser, ein Rohrlaser sowie eine Kantbank vor der Ausmusterung, da sie nicht mehr den neuesten Effizienzstandards entsprachen. Zwei der Flachbettlaser waren seit 2005 im Einsatz, der dritte seit 2008. Insgesamt summieren sich die Betriebsstunden dieser drei Laser auf weit über 270.000. Der Rohrlaser von 2007 beendete seinen Dienst nach über 75.000 Betriebsstunden. Deutlich über 1.000.000 Kantungen/Biegungen hat die Kantbank aus dem Jahre 2004 geleistet. Wir sagen Danke für die

bemerkenswerte Leistung, die Zuverlässigkeit und Ausdauer unserer Anlagen.

## Zwei neue Flachbettlaser für die Produktion

Im vergangenen Jahr wurden zwei neue Flachbettlaser beauftragt und geliefert, die Anfang 2024 in Betrieb genommen werden. Hier handelt es sich um die Faserlaserschneidmaschinen Phönix FL-4020 10 kW des Herstellers LVD. Sie werden der Produktion einen zusätzlichen Mehrwert und einen bedeutenden technologischen Fortschritt bringen.

Präzision, Effizienz und Vielseitigkeit sind in dieser hochmodernen Faserlaserschneidmaschine vereint, um den Anforderungen einer modernen Produktionsumgebung gerecht zu werden. Die Phönix FL-4020 10 kW verfügt über einen beeindruckenden Schneidbereich von 4.065 mm x 2.035 mm. Dabei können Materialstärken von bis zu 30 mm bearbeitet werden. IPG Photonics, einer der weltweit führenden Hersteller von Hochleistungs-Faserlasern und -verstärkern, liefert die robuste Faserlaserschnittquelle. Das Herzstück der Laserschneidanlage sorgt für

außergewöhnliche Schnittqualität, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit, auch unter anspruchsvollen Betriebsbedingungen.

Der adaptive Schneidkopf der Phönix FL-4020 mit 150 mm Linsensystem bietet höchste Präzision und Effizienz. Der integrierte Kollisionsschutz verhindert Beschädigungen des Schneidkopfes. Durch die Verwendung eines anpassbaren Strahlkollimators lässt sich der Fokuspunkt anpassen: Bei dickeren Materialien wird er erweitert, bei dünneren verkleinert. Dies ermöglicht eine Optimierung von Energiedichte, Schnittgeschwindigkeit und Einstechzeit entsprechend der jeweiligen Materialstärke.

Weitere Highlights sind die automatische Düsenreinigung und die Abstandskalibrierung, die für eine konstant hohe Schnittqualität sorgt. Ein automatischer Düsenwechsler überwacht die Qualität der Düsen. Die Reinigung erfolgt nach einer bestimmten Anzahl von Einstichen. Die Düsenausrichtung, -größe und der Zustand werden von einer integrierten Kamera überwacht. Die genannten Features reduzieren die Einstechzeit, erhöhen die Gesamtleistung und sorgen für mehr Autonomie bei der Bearbeitung.

## Angebundene automatische Be- und Entladung

Die Phönix FL-4020 vom belgischen Hersteller LVD ist zusätzlich mit dem automatischen Be- und Entladesystem MOVit-FA-L 4020 ausgestattet. Das System ermöglicht eine vollautomatische Be- und Entladung ohne manuellen Bedieneingriff. Es können Materialien mit einer Stärke von bis zu 25 mm gehandhabt werden. Besonders hervorzuheben ist das kratzarme Entladen. Dank des innovativen Riemensystems der Gabeln werden Kratzer an Fertigteilen minimiert. Das automatische Be- und Entladesystem MOVit-FA-L 4020 ermöglicht eine effiziente Handhabung von großen Volumina mit üblichen Materialarten, -stärken und -größen sowie überdimensionierten oder schweren Werkstücken. Es können bis zu 5000 kg pro Palette gelagert werden.

Die Faserlaserschneidanlage in Kombination mit dem automatischen Be- und Entladesystem ist eine weitere Innovation in der Fertigung von RT-Lasertechnik und bietet einen echten Mehrwert hinsichtlich Effizienz, Automatisierung und Flexibilität, von dem die Kunden von RT-Lasertechnik profitieren werden. Weitere Investitionen sind bereits in der Planung.



# DER GRUNDSTEIN IST GELEGT

WICHTIGE SCHRITTE IN RICHTUNG NACHHALTIGKEIT UND ENERGIEEFFIZIENZ



In einer Zeit, in der Nachhaltigkeit nicht mehr nur ein Schlagwort ist, hat RT-Lasertechnik 2023 erneut einen großen Schritt nach vorne gemacht und wichtige Maßnahmen umgesetzt.

## Photovoltaikanlage

Eine der größten Errungenschaften war die Anschaffung einer Photovoltaikanlage, um eigenen Strom zu produzieren. Auf dem Dach der Produktionshalle wurde eine Anlage mit einer Fläche von rund 6.000 Quadratmetern installiert. Die Umsetzung des Projektes, das in der 9. KW begann, zog sich fast über das gesamte Jahr 2023. Vor allem Lieferengpässe und lange Lieferzeiten verzögerten die Fertigstellung. Im Dezember 2023 konn-

te die Photovoltaikanlage schließlich in Betrieb genommen werden. RT-Lasertechnik produziert jetzt seinen eigenen Strom. Gerade bei der sehr energieintensiven Produktion kann dies als voller Erfolg in Sachen Nachhaltigkeit gewertet werden.

## Grüner Strom

Da die Photovoltaikanlage nicht den gesamten Energiebedarf von RT-Lasertechnik bedienen kann, muss zusätzlich Strom bezogen werden. Auch hier wird auf die Nachhaltigkeit geachtet: Der eingekaufte Strom ist Ökostrom, sogenannter Grüner Strom. Das bedeutet, dass er aus erneuerbaren Energiequellen gewonnen wird. Zu diesen zählen Solarenergie, Windenergie, Wasserkraft, Geothermie

und bestimmte Formen von Biomasse. Der Grundgedanke ist die Förderung einer umweltfreundlichen Stromerzeugung. Dieses Konzept verfolgt RT-Lasertechnik bereits seit mehreren Jahren.

## LED-Beleuchtung

Mit der Umstellung der Hallenbeleuchtung auf LED-Technologie hat RT-Lasertechnik im vergangenen Jahr einen weiteren Schritt in Richtung Nachhaltigkeit getan. Diese Entscheidung hat viele Vorteile. Der erste Pluspunkt ist die hohe Energieeffizienz der neuen LED-Leuchten. Durch die Umrüstung können bis zu 80 Prozent Energie im Vergleich zu herkömmlichen Leuchten eingespart werden. Zudem ist die Lebensdauer der Leuchten deutlich höher – sie halten bis zu 25 Mal länger als herkömmliche Glühlampen. Gleichzeitig sorgt die neue LED-Beleuchtung für ein gleichmäßiges und helles Licht, das zum Wohlbefinden beiträgt und die Augen entlastet.

## Stromladesäulen

Im Jahr 2021 wurden bei RT-Lasertechnik die ersten beiden Stromladesäulen installiert. Diese Errungenschaft bot den Mitarbeitern und Besuchern die Mög-

lichkeit, ihre Elektro- oder Hybridfahrzeuge aufzuladen. Das Angebot wurde sehr positiv aufgenommen, sodass im Jahr 2023 zwei weitere Stromladesäulen hinzukamen.



## Energieeffizienter Maschinenpark

Natürlich ist auch das Herzstück von RT-Lasertechnik, der Maschinenpark, in die Nachhaltigkeitsstrategie eingebunden. Durch Investitionen in neue und energieeffiziente Maschinen erweitert RT-Lasertechnik nicht nur kontinuierlich das Leistungsportfolio, sondern spart auch Energie ein. Denn neben der Leistung werden Kriterien wie Automatisierung, Effizienz und Energieeinsparpotenziale immer wichtiger. So werden, wie bereits in dieser Ausgabe beschrieben, alte, ausgediente Maschinen, die zum Teil viel Energie verbrauchen, durch neue, energieeffizientere ersetzt. Die beiden neuen Faserlaserschneidanlagen sind ein gutes Beispiel für eine nachhaltige und zukunftsorientierte Investitionspolitik.





## STELLENGESUCHE

WIR SÜCHEN  
VERSTÄRKUNG



**Auf der Suche nach neuen Herausforderungen? Um weiter zu wachsen suchen wir Verstärkung für unser Team!**

- Technischer Zeichner (m/w/d)
- Mitarbeiter (m/w/d) im Versand/ kaufmännische Unterstützung
- LKW-Fahrer (m/w/d)

- Sachbearbeiter Einkauf (m/w/d)
- Energieanlagen-elektroniker / Elektriker / Mechatroniker (m/w/d)
- Maschinenbediener (m/w/d) für Abkantpressen (CNC)
- Zerspanungsmechaniker (m/w/d)

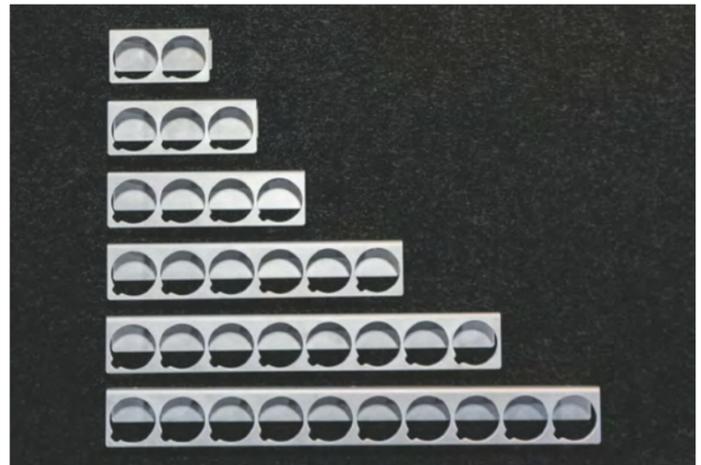
**Wir bilden auch aus:**  
Auf unserer Karriereseite finden Sie alle freien Ausbildungsplätze für 2024.

Mehr Infos unter:  
[www.rt-lasertechnik.de/karriere](http://www.rt-lasertechnik.de/karriere)



## ORIGINAL RT-SPRÜHDOSENHALTER

PERFEKTE AUFBEWAHRUNG FÜR IHRE SPRÜHDOSEN



Verleihen Sie Ihren Sprühdosen einen würdigen Platz mit dem Original RT-Sprühdosenhalter – 100% MADE IN GERMANY, gefertigt aus hochwertigem Edelstahl.

Jeder Halter wird mit höchster Präzision gelasert, geschliffen, entgratet und gekantet, um Ihnen ein Produkt von höchster Qualität zu bieten.

### Eigenschaften:

Praktisch und durchdacht: Der offene Aufbau ermöglicht es Ihnen, Ihre Sprühdosen auf einen Blick zu erkennen und erspart Ihnen lästiges Suchen.

### Extreme Genauigkeit:

Dank modernster Laserschneidtechnologie gewährleisten wir höchste Präzision in der Fertigung.

### Sicher und geschützt:

Bürstenschleifmaschinen eliminieren Grate, und eine Schutzfolie während des Kantenprozesses verhindert Kratzer am Produkt.



### Größenauswahl:

Wählen Sie die gewünschte Größe aus, um den perfekten Sprühdosenhalter für Ihre Bedürfnisse zu erhalten.

- Länge:
- Für 2 Dosen = 155 mm
  - Für 3 Dosen = 230 mm
  - Für 4 Dosen = 305 mm
  - Für 6 Dosen = 455 mm
  - Für 8 Dosen = 605 mm
  - Für 10 Dosen = 755 mm

Alle Abmessungen 85 mm tief und 70 mm hoch.

### Einfache Montage:

Die Lochung auf der Rückseite ermöglicht eine problemlose Montage an nahezu allen Materialien. Im Lieferumfang enthalten sind

Panhead-Schrauben und Wanddübel für eine unkomplizierte Befestigung.

### Versand:

Wir setzen alles daran, Ihre Bestellung noch am selben Tag unserem Versanddienstleister zu übergeben, um Ihnen eine schnelle Lieferung zu gewährleisten.

Schaffen Sie Ordnung und Übersichtlichkeit in Ihrer Werkstatt mit dem Original RT-Sprühdosenhalter – einem Qualitätsprodukt aus Deutschland!

Zu unserem  
eBay Shop



# DÜRFEN WIR VORSTELLEN?

IDEAL

**IDEAL®**



die einfache Handhabung. Im Vergleich zum Laserschweißen ist es einfacher zu bedienen und erfordert weniger komplexe Maschinen. Dadurch ist es auch wirtschaftlicher und bietet eine kostengünstige Lösung für das Bandschweißen von Elektro-Blechen.

Die IDEAL Bandschweißmaschinen vom Typ LBS bieten individuelle Lösungen für das zuverlässige Schweißen von Elektro-Blechen und Bändern. Je nach Anforderung können unterschiedliche Automatisierungsgrade gewählt werden, um den Produktionsprozess zu optimieren. Vom manuellen Handling bis zur vollautomatisierten Handhabung ist alles möglich.

## – Wir verbinden Welten – Leistungsstarke, flexible & effiziente Schweißmaschinen

IDEAL – Innovation aus Lippstadt! Als führendes Unternehmen im Maschinen- und Anlagenbau ist IDEAL stolz darauf, den Kunden innovative Lösungen anzubieten. Mit langjähriger Erfahrung und großem Know-how haben sie sich als Top 100 Innovator 2023 etabliert.

Im letzten Jahr feierte das Unternehmen auch ein ganz besonderes Jubiläum: 100 Jahre IDEAL! Seit einem Jahrhundert stehen sie für Qualität, Zuverlässigkeit und Fortschritt. Die Geschichte ist geprägt von bahnbrechenden Technologien und wegweisenden Entwicklungen.

Die breite Palette an Maschinen und Anlagen bietet maßgeschneiderte Lösungen für die individuellen Anforderungen der Kunden. Das Produktportfolio um-

fasst Schweißmaschinen für das Verbinden von Draht, Litzen, Holz- und Metallbandsägen, für die Drahtverarbeitung, die Herstellung von Blechprodukten sowie die Bandverbindung. Dabei reicht das Angebot von kleineren Serienmaschinen über modular aufgebaute Standardausführungen bis hin zu maßgeschneiderten, kundenorientierten Sonderlösungen.

Mit den Produkten setzt IDEAL Maßstäbe in der Branche und unterstützt Unternehmen weltweit dabei, ihre Ziele zu erreichen. Vertrauen Sie auf IDEAL, um Ihre Fertigungsprozesse zu optimieren und Ihre Wettbewerbsfähigkeit zu stärken.

Die konsequente Weiterentwicklung des Produktprogramms und kompetente, problemorientierte Beratung haben IDEAL zu einer führenden Stellung im Markt verholfen und zu einem verlässlichen Partner in der Industrie gemacht.

## Micro Plasma vs. Laser Eine Alternative für das Bandschweißen von Elektro-Blechen

In der Automobil-, Press- und Stanzlinien-Branche ist das Bandschweißen von Elektro-Blechen (z. B. STC NO-30 / > t-0,20 mm) ein wichtiger Schritt in der Produktion. Traditionell wurde hierfür das Laserschweißen verwendet. Doch nun bietet das Mikro Plasmaschweißen der IDEAL LBS 050 M-PI Coil Bandschweißanlagen eine vielversprechende Alternative.

Das Mikro Plasmaschweißen bringt einige Vorteile gegenüber dem Laserschweißen mit sich. Zum einen ermöglicht es eine höhere Leistungsdichte und somit höhere Schweißgeschwindigkeiten. Dadurch kann der Produktionsprozess effizienter gestaltet werden. Zudem führt das Mikro Plasmaschweißen zu geringerem Verzug der Bleche, was die Qualität der Bandverbindungen verbessert.

Ein weiterer Vorteil des Mikro Plasmaschweißens ist

Die Bandschweißmaschinen können zudem mit verschiedenen Zubehörteilen erweitert werden, um den spezifischen Anforderungen gerecht zu werden. Das kompakte und robuste Maschinendesign in Kombination mit einer intuitiven Bedienung sorgt für eine einfache und effiziente Nutzung.

Mit dem Mikro Plasmaschweißen der IDEAL LBS 050 M-PI Coil Bandschweißanlagen steht eine vielversprechende Alternative zur Verfügung, um das Bandschweißen von Elektro-Blechen effizienter und kostengünstiger zu gestalten.

...just IDEAL!



Mehr Infos unter: [www.ideal-werk.com](http://www.ideal-werk.com)



# EISSTOCKSCHIESSEN IN RETZEN

EISKALTE SPANNUNG UND GEMEINSCHAFTSGEIST



Bei eiskalten Außentemperaturen um die Null Grad erlebte die Gemeinde Retzen am vergangenen Samstag das zweite Retzer Eisstockschießen. Die Löschgruppe Retzen der Feuerwehr Bad Salzuflen hatte auch dieses Jahr wieder zu einem mit Spannung erwarteten Wettbewerb eingeladen, der bereits weit vor der Anmeldefrist für volle Startplätze sorgte.

Die frostige Kulisse konnte die Begeisterung der Teilnehmer nicht bremsen, als um 15 Uhr das Kinderturnier am Gerätehaus der Löschgruppe startete. Im „Jeder-gegen-Jeden“-Turniermodus lieferten sich vier Teams, angefeuert von Eltern, Freunden und

Besuchern, ein spannendes Kopf-an-Kopf-Rennen. Die Kinder zeigten beeindruckende Fertigkeiten im Umgang mit den Eisstöcken, und die strahlenden Gesichter bei der Siegerehrung verrieten den Stolz und die Freude über die erzielten Platzierungen. Das Team



„Die Eiskalten Hitzköpfe“ sicherte sich den ersten Platz, gefolgt von einem punktgleichen Ergebnis, das alle drei verbleibenden Teams auf Platz 2 brachte.

Die Löschgruppe sorgte nicht nur für spannende Wettkämpfe, sondern auch für



das leibliche Wohl der Teilnehmer und Zuschauer. Neben kalten und warmen Getränken wie Glühwein und Kinderpunsch gab es Leckereien vom Grill sowie Leberkäse im Brötchen und Crêpes für den süßen Hunger.

Ab 16 Uhr warteten dann 20 Erwachsenenteams sehnsüchtig darauf, in einer Gruppenphase mit insgesamt fünf Gruppen gegeneinander anzutreten. Die Teams, bestehend aus Feuerwehrkameraden, Arbeitskollegen, Familien und Freundesgruppen, lieferten sich in einem fairen und ehrgeizigen Wettkampf packende Duelle. Unter der

souveränen Moderation von Jens Neuse, Mitglied in der Unterstützungsabteilung der Löschgruppe Retzen, und seines zweiköpfigen Schiedsrichterteams, entwickelten sich spannende „Kopf-an-Kopf“-Duelle. Jeder Wurf hatte das Potenzial, das Spiel zu drehen, denn die drei Eisstöcke, die am nächsten am Zielpunkt lagen, zählten.

Der Höhepunkt des Abends wurde erreicht, als das letzte Team in den Halbfinal- und Finalläufen um die Platzierung kämpfte. Nach intensiven Wettkämpfen setzte sich der Löschzug Holzhausen als Sieger des zweiten Retzer Eisstockschießens durch. Auf Platz 2 landete das Team TIBO Möbel, gefolgt von der Löschgruppe Lockhausen auf dem dritten Platz.

Die Löschgruppe Retzen dankt sich herzlich bei „RT Lasertechnik“ aus Rheda-Wiedenbrück, welche die Leihgebühr für die Eisstockbahn übernahm, sowie bei allen Teilnehmern und Besuchern. Einheitsführer Sascha Soormann erklärte, dass auch für 2025 wieder ein Eisstockschießen geplant wird.

## SUDOKU

### VIEL SPASS BEIM RÄTSELN

Für die Lösungen bitte die Seite drehen:

6	7	8	3	5	1	6	2	4
2	4	2	9	6	7	8	5	3
1	3	1	4	2	7	9	8	6
3	8	7	4	2	1	5	9	6
8	1	7	3	8	2	5	4	1
4	5	2	9	6	7	1	8	3
7	5	1	6	3	8	4	2	9
9	6	5	2	1	4	7	8	3
2	4	8	7	4	2	1	9	6
5	3	1	4	2	7	9	8	6
8	6	9	5	2	1	4	7	3
3	8	1	4	6	7	2	5	9

3			6	2	5			
			5		1		3	
		5	2	1	4	8	6	
		3	8		5			
	3					4		
		2		4	5			
4	1	3		5	2	7		
8		7			4			
	5	6		7				4

4	2							7
			8		4	2		
	5	3	2					6
	9		3			5		
5		3	6		7		8	
	7		1			6		
9			4	6		3		
	1	5		7				
2						8		9



KONSTRUKTION | LASERSCHNEIDEN | PROFIL- / ROHRLASERN | UMFORMEN | SCHWEISSEN  
MONTAGE | ZERSPANEN | MECH. ANARBEITUNG | OBERFLÄCHENVEREDELUNG | LOGISTIK

