



®

NEWSLETTER



NEUES

MATERIALLAGER



**ERFOLGREICHE ZUSAMMENARBEIT
MIT JENS BARTENSCHLAGER**



**SWF – INDUSTRIEGASE
AUS DER REGION**



**PLÄTZCHEN BACKEN
UND RÄTSELPASS**

EIN RÜCKBLICK

WIR SEHEN UNS IN 2023

Das Jahr 2022 neigt sich langsam dem Ende zu. Auch wenn dieses Jahr wiederum von Herausforderungen geprägt war, können wir voller Stolz auf erfolgreiche 12 Monate zurückblicken. Den Erfolg möchte ich nicht nur an dem erreichten Umsatz, dem Gewinn oder an gewonnenen Neukunden messen, sondern an einen weiteren wichtigen Faktor.

In diesem Jahr durften wir mit 6 Mitarbeitern 10-jähriges und mit 5 Mitarbeitern 15-jähriges Firmenjubiläum feiern. Es ist schön zu sehen, wie viele Teammitglieder schon so zahlreiche Jahre treu zu RT-Lasertechnik stehen. Die Freude wird auch im nächsten Jahr und in den folgenden immer größer werden, wenn wir auf immer mehr und immer höhere Jubilare zurückblicken können. Denn ein Unternehmen lebt von seinen Mitarbeitern, deren Schaffenskraft und Einsatz. Nur dadurch ist Fort-

schritt und Unternehmenserfolg zu erreichen.

Neben den alteingesessenen Teammitgliedern haben wir auch viele „Neue“ im RT-Team willkommen geheißen. Gerade in Zeiten des Fachkräftemangels ist es nicht selbstverständlich, dass sich immer wieder neue Mitarbeiter für uns entscheiden. Das zeigt, dass wir schon einiges richtig machen und anderes noch verbessern möchten. So konnten wir das Team in der Verwaltung, im Vertrieb, Qualitätswesen, in der Instandhaltung sowie in der Produktion weiter vergrößern.

Nach Jahren der Umstrukturierung, geprägt von Corona, Krieg und einer Energiekrise ist es um so schöner zu sehen und zu erleben, wie RT-Lasertechnik wächst. In so schwierigen Zeiten ist das keine Selbstverständlichkeit. Wie heißt es so schön? „Totgesagte leben länger“. Und



wenn dieses Sprichwort auf etwas zutrifft, dann auf unser Unternehmen. Oft haben Marktbegleiter unser Ende voraussagen wollen und doch stehen wir nun besser da als je zuvor, bereit für neue Herausforderungen und für

die kommenden Jahre.

Wir wünschen Ihnen und Ihren Familien schöne Weih-

nachtsfeiertage und einen guten, gesunden und erfolgreichen Start in das neue Jahr 2023.

Mit freundlichen Grüßen
Roland Streubel, Geschäftsführer

INHALT

NEUES MATERIALLAGER	S. 3
HANDELSVERTRETUNG FÜR DEN RAUM HANNOVER	S. 4
NEWS AUS DEM QUARTAL	S. 5
STELLENGESUCHE	S. 6
GOLFZEICHEN – EIN BLICK ZURÜCK	S. 6
SWF – INDUSTRIEGASE AUS DER REGION	S. 7
PLÄTZCHEN BACKEN UND RÄTSELPASS	S. 8



IMPRESSUM

HERAUSGEBER

RT-Lasertechnik GmbH,
Ferdinand-Braun-Straße 2,
33378 Rheda-Wiedenbrück
www.rt-lasertechnik.de

GRAFISCHE KONZEPTION

Schöne Welt Design GmbH
www.schoenewelt-design.de

ERSCHEINUNG

Quartalsweise

AUFLAGE

500 Stück

BILDQUELLEN

S. 1-7, © Schöne Welt Design GmbH
S. 2, elements.envato.com © nanoagency
S. 5, © RT-Lasertechnik GmbH
S. 6, elements.envato.com © hoangpts
S. 7, © SWF
S. 8, elements.envato.com © Jumsoft,
© ipolly80, © FabrikaPhoto

Abdruck und Vervielfältigung der Beiträge bedürfen der ausdrücklichen Zustimmung des Unternehmens.



NEUES MATERIALLAGER

BLECHTAFELN UND -PAKETE WERDEN MIT DEM NEUEN KASSETTENREGAL EFFIZIENT VERSTAUT



RT-Lasertechnik verarbeitet knapp 1.000 t Stahl im Monat – Tendenz steigend. Die Materiallager sind stets gut gefüllt, damit die hohe Nachfrage immer gut bedient werden kann.

Um dem steigenden Auftragsvolumen zukünftig weiter gerecht zu werden und die Materiallagerung noch effizienter zu gestalten, wurde in ein neues Lagerungssystem investiert. Als es um die Frage des Systems ging, war schnell klar, dass der Platz nach oben ausgenutzt werden sollte.

So sind es zwei Kassettenregale geworden, die mehrere Meter in die Höhe ragen und so optimalen Platz für die Lagerung von Blechtafeln und -paketen bieten.

Durch das neue Materiallagerungssystem entstehen viele Vorteile: Vor allem der Produktionsflächengewinn durch die platzsparende Aufbewahrung und die effiziente Raumnutzung sprechen für sich.

Darüber hinaus reduziert der schnelle und direkte Zugriff auf das benötigte Ma-

terial wichtige Arbeitszeit. So kann die Produktivität weiter gesteigert und Rüstzeiten reduziert werden. Die massive Bauweise aus Doppel-T-Profilen sorgt für eine hohe Arbeitssicherheit. Eine Bedienung erfolgt einfach und schnell durch den Gabelstapler, wodurch ein Materialwechsel noch unkomplizierter gestaltet wird.

Mit den neu getätigten Investitionen in den Maschinenpark sowie in die Ausstattung der Produktion und Logistik, gestaltet sich die Fertigung immer

effizienter und es können noch höhere Fertigungskapazitäten abgedeckt werden. Durch den Zuwachs der neuen Anlagen wird nicht nur mehr Auftragsvolumen abgedeckt, sondern auch eine andere Auftragstiefe erreicht. Modernste Technologie hebt unsere Metallbearbeitung auf ein neues Level.

Ab 2023 startet RT-Lasertechnik mit einem neuen

5-achsigen Bearbeitungszentrum und einer siebten Abkantpresse mit XXL Dimensionen in das neue Jahr. Für die nachhaltigere Produktion soll 2023 eine Photovoltaikanlage installiert werden. Der Auftrag wurde bereits platziert.

Darüber hinaus plant die RT-Lasertechnik GmbH, das Dienstleistungsspektrum stetig zukunftsorientiert zu erweitern.



HANDELSVERTRETUNG FÜR DEN RAUM HANNOVER

ERFOLGREICHE ZUSAMMENARBEIT MIT JENS BARTENSCHLAGER



technik ist viel mehr als der Name sagt. RT ist mittlerweile ein Full-Service-Provider mit einer ganz klaren Vision. Das junge Team um Roland und Stefan zeigt deutlich, dass man bei RT neue und somit andere Wege geht und gehen möchte, als es andere klassische Metallverarbeitungsbetriebe tun.

Dies begann schon früh mit dem Engagement des mittlerweile leider verstorbenen Gesellschafters Werner Gehring, ging weiter mit der Planung und Umsetzung des neuen Standorts sowie dem ständigen Streben innovativ zu sein und zu bleiben. Die Dynamik mit der RT-Lasertechnik an Projekte und Herausforderungen herangeht, beeindruckt mich. Das gesamte homogene und umtriebige Team hat sicherlich einen großen Anteil für die erfolgreiche Weichenstellung der Zukunft.

Seit längerer Zeit ist Jens Bartenschlager erfolgreich für RT-Lasertechnik als Handelsvertretung unterwegs. Hier nutzt er die Chance, sich einmal persönlich vorzustellen.

Hallo! Mein Name ist Jens Bartenschlager, ich wurde im Juli 1980 in Deutschland geboren. Nach meiner abgeschlossenen Berufsausbildung zunächst als Tischler, dann als Kauf-

mann habe ich 2004 ein Auslandsjahr in Australien absolviert. Im Jahr 2005 begann ich bei Mubea (Muhr und Bender) die Umsetzung eines Outsourcing Prozesses im Bereich Automotive inkl. Qualitätssicherung und Projektmanagement für das Unternehmen S&P Federnwerk. 2006 legte ich dort die Prüfung zum internen Auditor ab, bevor ich dann ins Projektmanagement und somit in den technischen Vertrieb wechselte.

Drei Jahre später, 2009, legte ich meinen Fokus dann komplett auf den Vertrieb. Im Jahr 2010 wurde ich leitender Angestellter (i.V.) und habe die Vertriebsleitung Automotive übernommen.

Weitere drei Jahre später,

im Jahr 2013, habe ich die Gesamtvertriebsleitung des Unternehmens übertragen bekommen, sodass nicht nur der Bereich Automotive, sondern ebenfalls der Bereich Landmaschinen Industrie in meine Verantwortung fiel. Im Jahr 2013 wurde ich Gründungsmitglied eines Fördervereins. Zum Jahresbeginn 2016 übernahm ich die CP Industrievertretungen. Die CPI ist seit 1989 als Vertriebsunterstützung aktiv und nutzt mit knapp 30-jähriger Vertriebserfahrung die Synergien im Bereich der Landmaschinen- und Automobilindustrie.

Für mich persönlich ist RT-Lasertechnik ein Partner mit viel Potential, welches sich nun auch im Bereich der Landmaschinenindustrie widerspiegelt. RT-Laser-

Diese wird mit Sicherheit weiterhin die ein oder andere Herausforderung mit sich bringen, allerdings bin ich überzeugt davon, dass wir auch diese Unwägbarkeiten entsprechend analysieren und Lösungen finden werden.

Ich persönlich bin froh und dankbar über die Partnerschaft und auch über das gemeinsame Miteinander mit dem gesamten Team bei RT-Lasertechnik und freue mich auf alles, was uns noch gemeinsam erwartet.

Mehr Infos unter:
www.cpi-gmbh.de





FMB 2022

Im Oktober war RT-Lasertechnik auf der FMB 2022 in Bad Salzuflen vertreten und blickt auf eine sehr erfolgreiche Messe zurück. Interessante Gespräche mit Kunden und Lieferanten sowie der Austausch über anstehende Projekte und gemeinsame Zukunftsvisionen standen im Fokus der Messteilnahme. Auch im kommenden Jahr ist RT-Lasertechnik wieder als Aussteller dabei.

8.–10. November 2023, Halle 20 | Stand B23

FAHRRAD- UNTERSTAND

Für die Mitarbeiter, die mit dem Rad kommen, gibt es jetzt eine überdachte Parkgelegenheit für Fahrräder und E-Bikes mit zusätzlicher Sitzzecke. Passend zum Firmengebäude wurde ein Fahrradunterstand aufgebaut und im November vollendet. Zukünftig wird der Unterstand noch mit Licht und Steckdosen ausgestattet, so dass E-Bikes während der Arbeitszeit geladen werden können.



ADVENTSKALENDER

Auch in diesem Jahr findet bei RT-Lasertechnik wieder eine Adventskalenderaktion statt. Kunden sowie Mitarbeiter erhalten pünktlich zum Öffnen des ersten Kläppchens Anfang Dezember ihren RT-Adventskalender.

Mit der Aktion möchte das Unternehmen die vorweihnachtliche Zeit nutzen, um 24 Mal „Danke für die gute Zusammenarbeit“ zu sagen.

BETRIEBSFERIEN

Das gesamte RT-Team wünscht eine schöne Weihnachtszeit und einen gesunden Start ins Jahr 2023! In der Zeit vom 22.12.2022–01.01.2023 befindet sich RT-Lasertechnik in den Betriebsferien, ab dem 02.01.2023 ist das Team wieder wie gewohnt zu erreichen.



STELLENGESUCHE

WIR SÜCHEN
VERSTÄRKUNG



Auf der Suche nach neuen Herausforderungen? Um weiter zu wachsen suchen wir Verstärkung für unser Team!

- Sachbearbeiter Einkauf (m/w/d)
- Maschinenbediener (m/w/d) für Abkantpressen (CNC)
- Schweißerhelfer / Schleifer (m/w/d)
- Energieanlagenelektroniker / Elektriker / Mechatroniker (m/w/d)
- Mitarbeiter für den Wareneingang / Versandabteilung (m/w/d)
- Schweißer (m/w/d)

- Zerspanungsmechaniker (m/w/d)

Mehr Infos unter:
www.rt-lasertechnik.de/karriere



EIN BLICK ZURÜCK

EIN GUTES JAHR FÜR DEN GOLFSPORT UND FÜR GOLFZEICHEN



Auch im Jahr 2022 erfreut sich der Golfsport weiterhin wachsender Beliebtheit. Ein Blick auf die aktiven Mitgliederzahlen verrät, dass Golf weltweit zu den zehn beliebtesten Sportarten gehört.

Die Vorteile sind schnell zu erkennen: Golf stärkt körperliche sowie geistige Fähigkeiten. Neben dem körperlichen Training, welcher der Ausdauersport mit sich bringt, wird die Konzentration gestärkt, die Psyche positiv beeinflusst, Stress

abgebaut und die koordinativen Fähigkeiten gefördert, da bis zu 80 Prozent der Muskeln benutzt werden.

Die weiterhin wachsende Beliebtheit des Sports war auch bei der Marke Golfzeichen zu spüren: „Gerade in den letzten zwei Corona-Jahren waren auf dem Golfplatz viele Sonderregelungen von Nöten, um das Spiel und die Turniere sicher zu gestalten. Wir hatten 2021 schon ein super Jahr aber 2022 haben wir

den Auftrieb noch einmal deutlich gespürt. Viele Golfclubs haben ihre Golfplätze mit neuer Beschilderung und Abschlagsmarkierungen bestückt oder haben sich Trophäen für die zahlreichen Turniere anfertigen lassen. Mit diesem großen Andrang haben wir nicht gerechnet.“, erklärt Roland Streubel, der Kopf hinter der Marke Golfzeichen.

Die individualisierbaren Produkte für Golfclubs haben sich immer weiter etabliert

und an Bekanntheit gewonnen. So schließt Golfzeichen das Jahr 2022 erneut mit einer positiven Bilanz ab und freut sich auf das kommende Jahr 2023 und die neue Golf- und Turniersaison.

Mehr Infos unter:
www.golfzeichen.de



DÜRFEN WIR VORSTELLEN?

SWF – INDUSTRIEGASE AUS DER REGION



Neu aufgestellte Tankanlage für die Versorgung der Laser mit Stickstoff 5.0 flüssig und Sauerstoff Lasertech flüssig.

Dazu führt er weiter aus: „Von der ersten Kontaktaufnahme im November 2021 über die Planung des Aufbaus einer Zwischenversorgung mit Stickstoff 5.0 flüssig mittels eines 20.000 Liter Hochdrucktanks und zwischenzeitlicher Umstellung des Flaschen- und Bündelbedarfes bis zur abschließenden Aufstellung des 50.000 Liter Hochdrucktanks für Stickstoff 5.0 flüssig, hat alles wunderbar geklappt. Im technischen als auch im kaufmännischen Bereich war der Ablauf reibungslos. Wir bedanken uns und sind stolz, dass RT-Lasertechnik und SWF nun gemeinsam in Richtung Zukunft gehen.“

Mehr Infos unter:
www.swffn.de



Als Erzeuger von Industriegasen versorgt SWF Kunden unterschiedlichster Branchen. Als familiär geführter Mittelständler agieren sie schnell und kundenorientiert. Das Unternehmen trifft Entscheidungen zukunftsgerichtet und setzt dabei höchste Ansprüche an die Qualität der Produkte, Anlagen, Lieferketten und Dienstleistungen.

1913 gründete Graf Zepelin in Friedrichshafen am Bodensee ein Werk zur Wasserstoffgewinnung. Daraus entwickelte sich in der über 100-jährigen Firmengeschichte ein deutschlandweit tätiges familiär geführtes Gaseunternehmen mit Standorten in Friedrichsha-

fen, Bielefeld und Aitrach (bei Memmingen).

Heute ist SWF Hersteller von über 400 technischen- und medizinischen Gasen sowie von Gasen für die Lebensmittel- und Pharmaindustrie.

In Bielefeld ist 2020 die zweite Luftzerlegungsanlage mit der neuesten Technik zur Herstellung der Gase in Betrieb gegangen.

„Wir freuen uns, dass nun auch RT-Lasertechnik seit April 2022 die benötigten Gase von uns aus der Region bezieht und wir die komplette Versorgung mit Industriegasen übernehmen durften.“, erklärt André Pelech (Gebietsverkaufsleiter, SWF GmbH).



Luftzerlegungsanlage Werk Bielefeld: Umgebungsluft wird eingesogen, gereinigt und so tief herabgekühlt, dass sie sich in deren Bestandteile Argon, Sauerstoff und Stickstoff verflüssigt und separiert werden kann.



KONSTRUKTION | LASERSCHNEIDEN | PROFIL- / ROHRLASERN | UMFORMEN | SCHWEISSEN
MONTAGE | ZERSPANEN | MECH. ANARBEITUNG | OBERFLÄCHENVEREDELUNG | LOGISTIK



PLÄTZCHEN BACKEN

PLÄTZCHENTEIG

ZUM AUSSTECHEN

Zutaten für den Teig
Menge: ca. 40 Plätzchen

200 g Mehl
100 g Zucker
125 g kalte Butter
1 Pck. Vanillezucker
1 mittelgroßes Ei

Mehl, Zucker, Vanillezucker, Butter und das Ei in eine Schüssel geben. Alle Zutaten zu einem Mürbeteig verkneten und zu einer großen Kugel formen. Diese anschließend in Folie einwickeln und für mindestens eine halbe Stunde in den Kühlschrank stellen.

Den Backofen auf 175 Grad (Ober- und Unterhitze) vorheizen. Die Teigkugel aus dem Kühlschrank nehmen und halbieren, die andere Hälfte kommt noch einmal zurück in den Kühlschrank. Die halbierte Kugel dann anschließend auf einer leicht bemehlten Arbeitsfläche ausrollen. Plätzchen nach Belieben ausstechen und auf ein mit Backpapier belegtes Blech legen. Ist die erste Teigportion verarbeitet, kann die zweite aus dem Kühlschrank genommen und verarbeitet werden. Teigreste am besten immer wieder zusammen-



kneten und eventuell noch einmal kurz kühlen. Je nach Dicke der Plätzchen sollten diese ca. 10–12 Minuten

goldgelb im Backofen gebacken werden. Nachdem die Plätzchen abgekühlt sind, können diese nach Belieben

mit Zuckerguss, Schokolade, Nüssen und Streuseln weihnachtlich verziert werden. **Viel Spaß beim Backen!**

KREUZWORTRÄTSEL

1. Erzeugnis
2. Nebenfluss der Lahn
3. Abkürzung für Lastkraftwagen
4. Feiertag im Dezember
5. Heidelandschaft in Ostwestfalen
6. Vorname des Kopernikus
7. Konzentriertes Licht
8. Weihnachtsbaumschmuck
9. Plätzchen aus Mürbeteig
10. Weihnachten in Spanien
11. Handwerkliche Tätigkeit
12. Knecht Ruprecht (besonders österreichisch)
13. Behagliche Wärmequelle
14. Glühweingewürz
15. Recyclebarer Abfall
16. Weihnachtliche Aufführung
17. Alternative Energiequelle
18. Zimmerschmuck im Advent
19. Befestigen, festmachen
20. Dekoration zu Silvester
21. Licht auf etwas werfen, anleuchten
22. Arabisch: Markt
23. Gesundheit
24. Lippe vom Tier
25. Als Delikatesse erhitze Frucht



KONSTRUKTION | LASERSCHNEIDEN | PROFIL- / ROHRLASERN | UMFORMEN | SCHWEISSEN
MONTAGE | ZERSPANEN | MECH. ANARBEITUNG | OBERFLÄCHENVEREDELUNG | LOGISTIK

