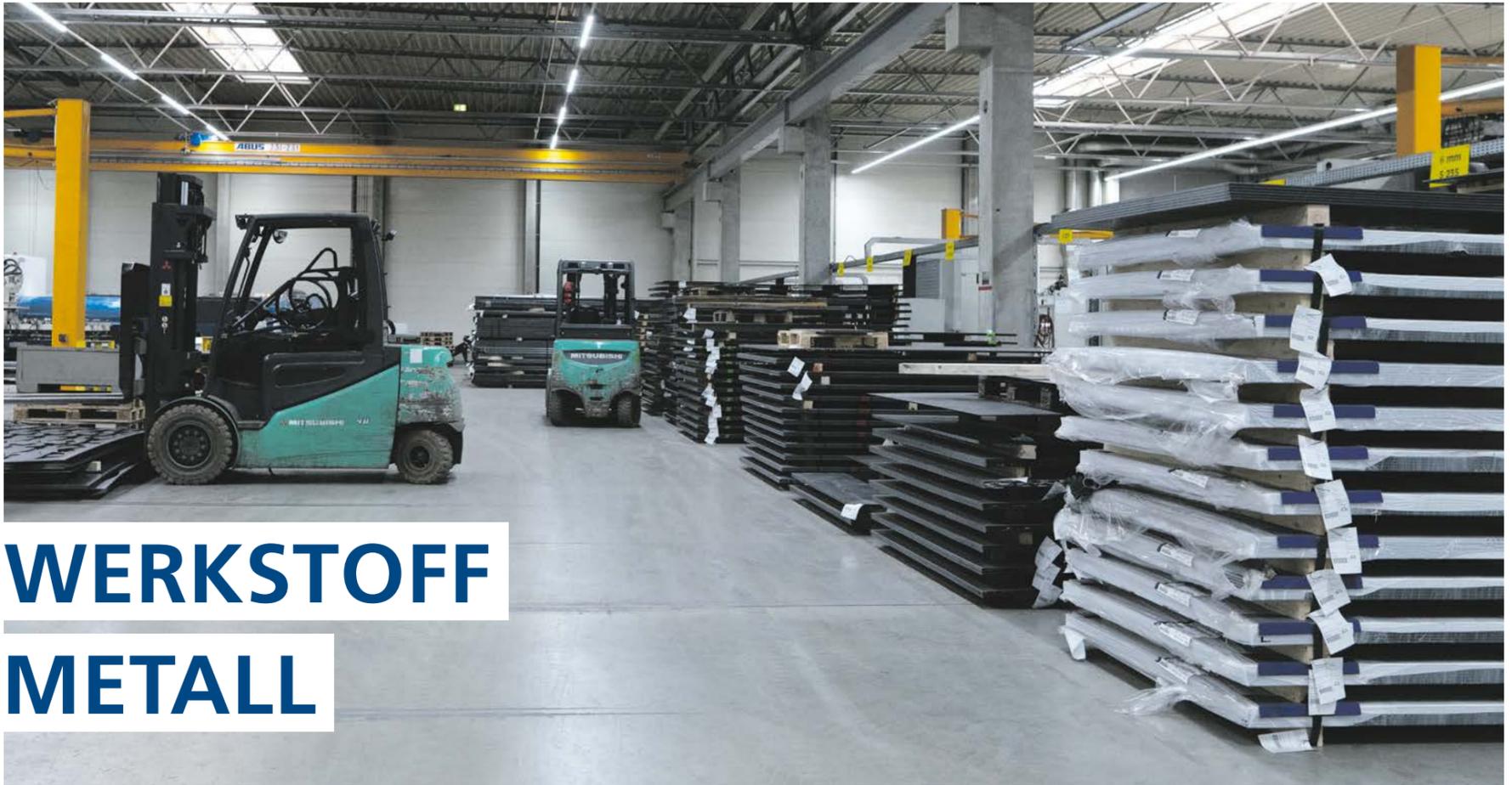




®

NEWSLETTER



WERKSTOFF METALL



RT-INDUSTRIEBEDARF



MEKA STEEL



BERUFSFELD- ERKUNDUNGSTAGE



FIRMENLAUF IN WIEDENBRÜCK



MATERIALWIRTSCHAFT

INVESTITION IN DIE ZUKUNFT

NACHHALTIGES WACHSTUM

Wie schnell die Zeit doch vergeht... die erste Hälfte des Jahres 2023 liegt bereits hinter uns und wieder ist viel bei RT passiert. Die Erwartungen, die Herausforderungen und der eigene Anspruch steigen kontinuierlich und wir begegnen ihnen mit neuen Ideen und weiteren Investitionen.

Um für unsere Kunden und unser Netzwerk ein noch interessanterer Partner zu werden, haben wir das Projekt RT-Industriebedarf ins Leben gerufen. Mit RT-Industriebedarf haben wir unser Portfolio als Dienstleister erweitert. Nicht mehr nur alles rund um Metall, sondern nun auch alles rund um den Industriebedarf von A wie Atemschutz bis Z wie Zahnriemen bieten wir ein breites Spektrum an Artikeln an. Besuchen Sie unsere Internetseite www.rt-industriebedarf.de und lassen Sie sich überzeugen.

Auch in unser Lagersystem haben wir weiter investiert.

Ein weiteres Blechregal mit 54 Stellplätzen ist bereits im Einsatz, ein Stangenregalsystem für unseren Rohrlaserbereich ist im Aufbau. Damit gewinnen wir deutlich an Transparenz, Lagerkapazität und Effizienz. Die Installation unserer Photovoltaikanlage ist abgeschlossen. Für uns als großer Energieverbraucher ist die Nutzung selbst erzeugter Energie nicht nur ein deutlicher wirtschaftlicher Vorteil, sondern auch ein wichtiger Schritt in Richtung ressourcenschonender Produktion. Gleichzeitig haben wir die Installation von zwei zusätzlichen Ladestationen für Elektroautos fortgesetzt. Außerdem wurden zwei neue Flachbettlaser beauftragt, die voraussichtlich Ende diesen Jahres bzw. Anfang 2024 bei uns in Betrieb genommen werden. Leistungsstark, teilautomatisiert, effizient und energiesparend werden die Laser unserer Produktion einen weiteren Mehrwert verleihen.



All diese Aktivitäten und Investitionen werden dazu beitragen, dass wir unsere Erfolgsgeschichte weiter schreiben können.

Auch wenn 2023 weiterhin herausfordernd sein wird,

da wir eine gewisse Zurückhaltung im Markt spüren und die Preise sehr stark schwanken, fühlen wir uns

für die Zukunft gewappnet und gut aufgestellt, um gemeinsam weiter durchzustarten.

Mit freundlichen Grüßen
Roland Streubel, Geschäftsführer

INHALT

WERKSTOFF METALL	S. 3
BERUFSFELDERKUNDUNGSTAGE	S. 4
FIRMENLAUF IN WIEDENBRÜCK	S. 4
NEWS AUS DEM QUARTAL	S. 5
STELLENGESUCHE	S. 6
RT-INDUSTRIEBEDARF	S. 6
MEKA STEEL	S. 7
MATERIALWIRTSCHAFT	S. 8
SODOKU	S. 8



IMPRESSUM

HERAUSGEBER
RT-Lasertechnik GmbH,
Ferdinand-Braun-Straße 2,
33378 Rheda-Wiedenbrück
www.rt-lasertechnik.de

GRAFISCHE KONZEPTION
Schöne Welt Design GmbH
www.schoenewelt-design.de

ERSCHEINUNG
Quartalsweise

AUFLAGE
1.000 Stück

BILDQUELLEN

S. 1–4, 6, © Schöne Welt Design GmbH
S. 2, elements.envato.com © nanoagency
S. 1, 4–6, 8, © RT-Lasertechnik GmbH
S. 6, elements.envato.com © hoangpts
S. 8, stock.adobe.com © kornetka

Abdruck und Vervielfältigung der Beiträge bedürfen der ausdrücklichen Zustimmung des Unternehmens.



WERKSTOFF METALL

BLECHE, PROFILE / ROHRE UND VOLLMATERIAL



Metall ist ein faszinierender Werkstoff mit einer beeindruckenden Palette positiver Eigenschaften, die ihn in nahezu allen Bereichen unseres Lebens unverzichtbar machen. Von seiner außergewöhnlichen Festigkeit und Leitfähigkeit bis hin zu seiner Formbarkeit und Recyclingfähigkeit begleitet Metall die Menschheit seit Jahrhunderten und hat unsere Welt entscheidend geprägt.

Auch aus den Branchen Agrartechnik, Fahrzeugbau, Maschinenbau und Fördertechnik ist der Werkstoff Metall nicht wegzudenken. Dieses sind alles wichtige Bereiche, die RT-Lasertechnik tagtäglich mit Bauteilen und komplexen Baugruppen beliefert.

Dabei hat die Wahl des richtigen Materials einen direkten Einfluss auf die Eigenschaften des Endprodukts und kann die Leistung, Haltbarkeit und Verarbeitbarkeit des Bauteils stark beeinflussen. Deswegen steht RT-Lasertechnik seinen Kunden sowohl technisch als auch prüfend und beratend zur Seite, um Bauteile und Baugruppen zu optimieren und funktionale Lösungen zu finden.

Insgesamt lassen sich drei grobe Materialkategorien festmachen, die in der Produktion von RT-Lasertechnik täglich bearbeitet werden. Im Bereich des Laserschneidens werden Bleche in verschiedenen Ausführungen verarbeitet – dazu gehören:

Unlegierte Baustähle, mikrolegierte (Feinkorn) Baustähle, kaltgewalzte Feinbleche, vorverzinkte Stähle, hochverschleißfeste Stähle, wetterfeste Baustähle z.B. Corten, Edelstahl und Aluminium.

Beim Rohr- und Profillasern sind es Rundrohre und ovale Rundrohre, Vierkant-/Rechteckrohre, Formstähle (IPE; U-Träger, Winkel uvm.) und HALFEN Montageschienen, die mit den drei Rohrlasern bearbeitet werden.

In der dritten Kategorie dreht sich alles um die Zerspanung und das verwendete Vollmaterial. Hier werden Baustahl S235JR/S355J2 (sowohl in blanker als auch in gewalzter Ausführung (Oberfläche)), Automatenstähle, Werkzeugstähle, Kolbenmaterial, Rotguss/Messing, Edelstahl und Aluminium verarbeitet.

Durch das Standardmaterial-Sortiment im Bereich Bleche kann RT-Lasertechnik schnell auf den Bedarf der Kunden eingehen und eine unkomplizierte und zuverlässige Auftragsabwicklung bieten. Zu den Standard-Blechen gehören Baustahl, Feinbleche, Edelstahl und Aluminium. Um die Grundversorgung zu sichern, sind über langfristige Rahmenkontrakte folgende Güten im Bereich der

Bleche lagernd: S235JR und S355MC. Sollte dennoch einmal etwas nicht auf Lager liegen, lässt der Nachschub nicht lange auf sich warten. Die Stahllieferanten liefern mehrmals täglich neues Material für das Tagesgeschäft an. Sondergüten, die vom Standard- und Lagermaterial abweichen, werden auftragsbezogen geordert.

Neben der Wahl des Materials gibt es verschiedene Veredelungsverfahren, die die Ästhetik verbessern, den Korrosionsschutz erhöhen, die Verschleißfestigkeit steigern und die Funktionalität optimieren. Dabei wird unterschieden, ob die Veredelung vor und/oder nach der Fertigung der Bauteile erfolgt. Vorgeschaltete Oberflächenbehandlungen sind z.B. Strahlen, Beizen, Eloxieren und Verzinken. Nachgeschaltete Oberflächenveredelungen sind u.a. Strahlen, Trowalisieren, Verzinken (gal-

vanisch, sendzimirverzinkt, feuerverzinkt), Lackieren, Pulverbeschichten, KTL-Beschichten, Härten etc.

RT-Lasertechnik verarbeitet monatlich ca. 1.000 t Stahl nach den technischen Vorgaben der Kunden. Als Full-Service-Dienstleister bietet RT-Lasertechnik das gesamte Spektrum der Metallverarbeitung an: Von der Konstruktion über Laserschneiden, Rohrlasern, Umformen, Schweißen und Zerspanen bis hin zur mechanischen Anarbeitung, Montage und Oberflächenveredelung.

Der Qualitätsanspruch ist stets hoch – vom Wareneingang bis hin zum fertigen Produkt werden Material und der Fertigungsprozess kontinuierlich geprüft. Auch Oberflächenrauheits- und Schichtdichtenmessung gehören zu den Qualitätsstandards, um ein optimales Produkt zu fertigen.



BERUFSFELDERKUNDUNGSTAGE

03.05.–04.05.2023 BEI RT-LASERTECHNIK

Insgesamt nahmen je zwei Schülerinnen und Schüler der 8. Klasse der Gesamtschule Oelde und des Thomas-Morus-Gymnasiums Oelde die Chance wahr, im Rahmen der Berufsfelderkundungstage am 03. und 04.05.2023 einen Einblick in einige Berufe bei RT-Lasertechnik zu erlangen.

Nach der Ankunft wurden die Schülerinnen und Schüler von Personalleiterin Nikola Falkenhagen begrüßt und erhielten einen ersten Einblick in Verwaltung und Produktion. Anschließend übernahm Joel Debie (Auszubildender im 3. Lehrjahr) die Jugendlichen und führte sie mit einem RT-Quiz durch alle Abteilungen des Unternehmens. Danach konnten sich die Schüler

entscheiden, ob sie die gesamte Zeit an einem Arbeitsplatz verbringen oder verschiedene Arbeitsplätze durchlaufen wollten.

Ca. 4 Stunden lang wurde ihnen anschaulich erklärt, welche Aufgaben und Arbeitsschritte an den einzelnen Arbeitsplätzen zu erledigen sind, um einen Gesamteindruck des jeweiligen Berufsfeldes zu erhalten.

Die Auszubildenden von RT-Lasertechnik begleiteten die Schülerinnen und Schüler während der gesamten Zeit, waren Ansprechpartner und standen mit Rat und Tat zur Seite.

Insgesamt wurde die Aktion sehr gut angenommen.

Viele neue Eindrücke und Informationen konnten vermittelt und vielleicht der eine oder andere für eine Ausbildung in der metallverarbeitenden Industrie begeistert werden.

Das Ziel ist eine ganzheitliche und persönliche Ausbildung. Sowohl kaufmännische als auch technische Berufe werden bei RT-Lasertechnik im Rahmen eines ganzheitlichen Ausbildungsplans ausgebildet. Durch unsere Kooperation mit dem Ausbildungsnetzwerk BANG können wir eine noch umfassendere Ausbildung anbieten. Speziell entwickelte Programme bereiten neben der Mitarbeit in Betrieb und Berufsschule optimal auf das Berufsleben vor.



Generell werden folgende Berufe ausgebildet:

- Industriekaufmann/frau (m/w/d)
- Fachkraft für Lagerlogistik (m/w/d)
- Fachlagerist/in (m/w/d)
- Technische/r Produktdesigner/in für Produktgestaltung und Konstruktion (m/w/d)
- Maschinen- und Anlagenführer/in (m/w/d)
- Zerspanungsmechaniker/in (m/w/d)
- Fachkraft für Metalltechnik (m/w/d) – Zerspanung

AOK-FIRMENLAUF

FIRMENLAUF IN WIEDENBRÜCK

RT-LASERTECHNIK BEIM DIESJÄHRIGEN AOK-FIRMENLAUF



v.l.: Lea Nendza, Marcel Berheide und Roland Streubel

Am Mittwoch, 14. Juni, fand in Wiedenbrück zum elften Mal der AOK-Firmenlauf statt. Rund 1.800 Teilnehmerinnen und Teilnehmer hatten sich für den Lauf angemeldet – insgesamt 130 Firmen und Institutionen.

Um 20.20 Uhr fiel der Startschuss für den zweiten Lauf über 6 km. Mit dabei das RT-Running-Team, an diesem Tag bestehend aus Roland Streubel, Lea Nendza und Marcel Berheide. Neben den Läufern waren auch Unterstützer des RT-Teams vor Ort, um das RT-Running-Team kräftig anzufeuern. Spaß und Teamgeist standen genauso wie der sportliche Ehrgeiz im Vordergrund. Alle drei Teilnehmer haben die



Laufstrecke mit Bravour gemeistert und dabei eine sehr gute Leistung gezeigt.

2024 geht's in die nächste Runde, wir sehen uns wieder auf der Zielgeraden.





15
JAHRE
JUBILÄUM
RUDOLF SCHNEIDER
ARBEITSVORBEREITUNG



10
JAHRE
JUBILÄUM
XHEVDET RAMADANI
MASCHINENBEDIENER AM ROHRLASER

MITARBEITER- JUBILARE

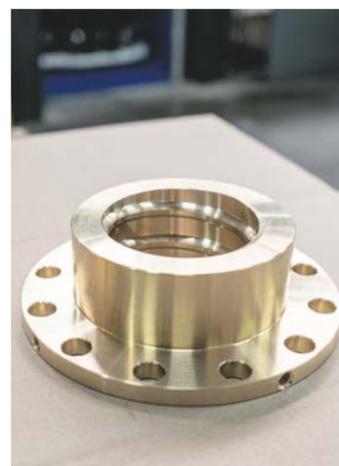
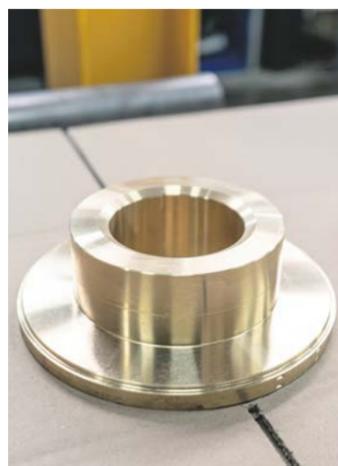
Rudolf Schneider feierte im April sein 15-jähriges und Xhevdet Ramadani im Mai sein 10-jähriges Jubiläum.

Wir gratulieren herzlich und freuen uns auf die nächsten Jubilare und Jahre mit euch. Vielen Dank für euer Engagement, das entgegengebrachte Vertrauen und die gemeinsame Zeit.

ZERSPANUNG

Die Drehteile bestehen aus Rotguss (CuZn39Pb3), mit mehreren Bearbeitungsschritten wurden die Teile mit höchster Präzision gefertigt und durch die Qualitätssicherung geprüft.

EINIGE FACTS: Bearbeitungslänge bis 800 mm, max. Ø 350 mm/min. Ø 6 mm, verschiedene Bearbeitungsformen, Serienproduktion mit autom. Materialzufuhr, Stangendurchlass 104 mm, Gegenspindel, angetriebene Werkzeuge.



SONNIGE AUSSICHTEN

RT-Lasertechnik investiert nicht nur in den Maschinenpark, sondern auch in die Umwelt. Deshalb wird in Zukunft mit einer eigenen Photovoltaikanlage Strom erzeugt. Auf einer Fläche von rund 6.000 Quadratmetern wurden seit der 9. KW die Montage- und Installationsarbeiten durchgeführt, so dass die Anlage bald in Betrieb genommen werden kann.

LECKERE ABKÜHLUNG

Mitte Juni gab es wieder eine leckere Abkühlung für das RT-Team. Bei strahlendem Sonnenschein war die Freude über die eisgekühlte Lieferung groß.



STELLENGESUCHE

WIR SÜCHEN VERSTÄRKUNG



Auf der Suche nach neuen Herausforderungen? Um weiter zu wachsen suchen wir Verstärkung für unser Team!

- LKW-Fahrer (m/w/d)
- Softwareentwickler/ Software Developer (m/w/d)
- Zerspanungsmechaniker (m/w/d)
- Technischer Vertriebsmitarbeiter (m/w/d)
- Vertriebsmitarbeiter (m/w/d) – Schwerpunkt Projekte
- Energieanlagen-elektroniker/Elektriker/ Mechatroniker (m/w/d)
- Mitarbeiter für den Wareneingang/Versandabteilung (m/w/d)

- Maschinenbediener (m/w/d) für Abkantpressen (CNC)

Mehr Infos unter:
www.rt-lasertechnik.de/karriere



RT-INDUSTRIEBEDARF

WWW.RT-INDUSTRIEBEDARF.DE



LUKAS MANGEL
VERTRIEB

T. +49 25 22/920 39-223
l.mangel@rt-industribedarf.de



Mit der Mission, Kundenbedürfnisse zu erkennen und stets eine Lösung anzubieten, ist RT-Lasertechnik seit mehr als 20 Jahren zuverlässiger Full-Service-Dienstleister in der Metallverarbeitung. Die Dienstleistungen umfassen das Laserschneiden, Rohrlasern, Kanten, Schweißen und Zerspanen sowie die mechanische Anarbeitung und die Oberflächenveredelung. Auf Kundenwunsch werden individuelle Montageprozesse geplant sowie Schweißbaugruppen gefertigt.

Durch den engen Kundenkontakt hat RT-Lasertechnik die schwierigen Beschaffungssituationen, die steigenden Preise und unzuverlässigen Lieferantenabsprachen im Bereich Industriebedarf sowohl bei den Kunden als auch firmenintern hautnah mitbekommen.

Aus diesem Servicegedanken heraus entstand die Idee von RT-Industriebedarf – ein Projekt der RT-Lasertechnik GmbH. Vor allem Lukas Mangel, Vertriebs-

mitarbeiter mit langjähriger Erfahrung im technischen Handel, machte die Entscheidung leicht, den Kunden noch mehr zu bieten.

Mit der Erfahrung aus der Industrie und der passenden Lösung im Gepäck wird alles rund um die folgenden Bereiche angeboten: Arbeitsschutz, Wälzlager und Antriebstechnik, Werkzeuge und Betriebseinrichtungen, allgemeiner Werkstattbedarf, Pneumatik und Schlauchtechnik, DIN- und Normteile.

Die erste Testphase war so erfolgreich, dass nun weiter durchgestartet wird. Namhafte Hersteller und Lieferanten zählen bereits jetzt zu den Partnern und das Portfolio wird ständig erweitert sowie den Kundenwünschen angepasst.

Durch den Zugriff auf das Zentrallager können Bestellungen innerhalb von 48 Stunden beim Kunden sein. Weitere Vorteile sind: Beste Preise durch Bedarfsbündelung, Losgrößen von 1 bis ... und damit geringe Lager-

haltung, schnelle Lieferung, umfangreiches Sortiment, ein Ansprechpartner für alle Bereiche des Industriebedarfs.

Im Online-Shop finden Sie einen Überblick über das umfangreiche Sortiment.

Mehr Infos unter:
www.rt-industribedarf.de



DÜRFEN WIR VORSTELLEN?

MEKA STEEL



am Markt präsent, führen Trendanalysen durch und beobachten die Preisentwicklung am Stahlmarkt wie an einer Börse.

So können fundierte Prognosen und Empfehlungen bezüglich Preisen und Kapazitäten an die Kunden weitergegeben werden.

Zur Historie:

MEKA Steel wurde im Jahr 2012 von Mitarbeitern mit langjähriger Erfahrung in der Stahlindustrie gegründet.

Der „MEKA WAY“, die Art der Firmenphilosophie wie zuvor beschrieben, war geboren. Das familiär geführte Unternehmen beschäftigt zurzeit 5 Vollzeitmitarbeiter und 3 weitere Mitarbeiter, die als Mittler zwischen Stahlwerk, Zulieferant, Logistik-Partner und dem Endkunden fungieren.

Auf den Fotos ist zu sehen, wie Stahlbleche abgecoilt und das Material bei MEKA Steel bis zum Transport zwischengelagert wird.

MEKA bietet Zugriff auf das komplette Lieferprogramm Stahl und Metall: (Grob)Bleche, Coils und Spaltband, Rohre und Profile, rostfreie Güte, Hochfeste und Sondergüten, Stahl- und Metallkomponenten.

RT-Lasertechnik ist erfreut über die Zusammenarbeit mit einem fachkompetenten, jungen und fortschrittlichen Partner und fühlt sich rundherum gut betreut.

Mehr Infos unter: www.meka-steel.nl



Für Blechliefereien gehört MEKA Steel aus den Niederlanden seit 2 Jahren zu den Stammlieferanten von RT-Lasertechnik. Auch für den Bereich der Rohrbearbeitung unterschiedlichster Güte und Stärke (Rundrohr und Quadratrohr) strebt man zukünftig eine Kooperation an.

Doch MEKA Steel versteht sich nicht nur als Stahllieferant, sondern legt als taktischer Einkaufspartner viel „Mehr“-Wert auf die Beratung, Information und Kommunikation mit seinen Kunden. MEKA hat ein neues, sogenanntes „disruptives Geschäftsmodell“ entwickelt. Das heißt, dass mit einer effizienten

Lieferweise und maximaler Adaptivität immer eine hohe Qualität an Material und Beratung geboten wird. Lieferungen erfolgen „Just in Time“ in Kombination mit einem kostengünstigen und stabilen Preisniveau. Die Menge ist jederzeit über Rahmenverträge steuerbar, wodurch der Materialflow optimiert wird, um möglichst wenig Materialüberhänge in Ketten zu haben. So ist gewährleistet, dass dem Kunden immer die gewünschte Menge an Material zur Verfügung steht.

Hohe Lagerkosten und Platzprobleme können somit vermieden, Einkaufsrisiken minimiert, Kosten



gesenkt und die Flexibilität erhöht werden.

Wichtig zur Realisierung dieser „Route to profit“ ist eine pro-aktive Kommunikation von MEKA, bei der nach unabhängigen, individuellen Lösungen gesucht wird, damit Kunden bei ihren täglichen Herausfor-

derungen maximale Unterstützung erhalten.

Stahl-Lieferanten und Kunden stehen für MEKA dabei auf der gleichen Ebene, wobei darauf geachtet wird, dass das Interesse aller Beteiligten geschützt wird. Dazu sind die Mitarbeiter von MEKA Steel ständig



MATERIALWIRTSCHAFT

GUTE KONDITIONEN, TOP KONTAKTE UND DIE BEZIEHUNG ZUM NETZWERK



v.l.: Dominik Teichrieb, Marisa Schmalenbach und Max Dröge

Effektive Einkaufsstrategien sind für Unternehmen der metallverarbeitenden Industrie von großer Bedeutung, nicht nur um die benötigten Materialien und Dienstleistungen zu beschaffen, sondern auch um die Kostenstruktur und Wettbewerbsposition positiv zu beeinflussen.

Der Einkauf von RT-Lasertechnik, bestehend aus Dominik Teichrieb, Marisa Schmalenbach und Max Dröge, setzt neben guten Kontakten zu langjährigen Partnern auch auf den Ausbau des Lieferantennetzwerkes, um den stetig steigenden Marktanforderungen gerecht zu werden und die Beschaffung zu optimieren. So stehen gute Konditionen und ein gutes

Verhältnis zu den Lieferanten auf der Tagesordnung.

Der Einkauf ist in verschiedene Prozesse im Unternehmen eingebunden und hat Schnittstellen zu vielen Abteilungen. Für eine reibungslose Wertschöpfungskette arbeitet der Einkauf eng mit dem Vertrieb, der Produktion, dem Qualitätsmanagement und der Logistik zusammen.

Zu den Aufgaben des Einkaufs gehört vor allem die Sicherstellung des Tagesgeschäfts: Angebote einholen, auswerten, bestellen, Auftragsbestätigungen prüfen und mit der Bestellung abgleichen, Werkszeugnisse (APZ 2.2/3.1) für eine einwandfreie Zuordnung zur Liefer- und Prozesskette sys-

temseitig hinterlegen sowie Liefertermine bis zum Wareneingang verfolgen. Mit dem Vertrieb werden die Marktpreise, die Beschaffungsmöglichkeiten sowie die anstehenden Projekte abgestimmt. Mit der Produktion werden Lagerbestände abgesprochen und stetig überprüft. Im Rahmen der Reklamationsabwicklung arbeitet der Einkauf eng mit der QS zusammen, deren Bericht eine Grundlage für das Gespräch mit dem Lieferanten bildet, um ein für alle Seiten zufriedenstellendes Ergebnis zu erzielen.

Der Einkauf ist ein gut eingespieltes Team, in dem alle gemeinsam an den täglichen Herausforderungen und an der Optimierung des Tages-

geschäfts arbeiten. Im Einzelnen hat jeder seinen eigenen Aufgabenschwerpunkt.

Teamleiter im Einkauf ist Dominik Teichrieb. Er ist zuständig für Lieferantenmanagement, Kennzahlen, Rahmenverträge, Netzwerkpflege und -ausbau, Bestandscontrolling, Initiativangebote und Projektmanagement.

Wenn es um die Beschaffung von Rohren und Profilen geht ist Marisa Schmalenbach die richtige Ansprechpartnerin. Darüber hinaus ist sie für Betriebs- und Bürobedarfe verantwortlich.

Neu im Einkaufsteam ist seit

diesem Jahr Max Dröge. Er ist bereits voll ins Tagesgeschäft integriert und arbeitet in allen anfallenden Bereichen mit, von Anfragen aus dem Vertrieb bis hin zur Beschaffung von DIN- und Normteilen.

Die Zukunft steht im Zeichen der Zusammenarbeit: „Durch ein gutes Netzwerk kann man die Marktsituation und das Preisgefüge besser einschätzen, deshalb sind gute Kontakte und Beziehungen zu den Lieferanten das A und O. Im Zweifelsfall sollte man immer auf sein Bauchgefühl hören, das täuscht einen nicht so schnell“, erklärt Dominik Teichrieb, Teamleiter im Einkauf.



SUDOKU

VIEL SPASS BEIM RÄTSELN

Für die Lösungen bitte die Seite drehen:

5	1	2	3	9	7	6	7	6	8
8	4	9	7	6	7	6	8	9	5
5	6	1	9	5	8	2	7	3	4
3	7	2	5	1	4	9	8	6	6
7	1	5	6	8	2	4	3	9	9
4	9	8	2	4	1	5	9	6	9
4	9	8	3	7	5	1	7	5	8
6	2	3	4	9	1	7	5	8	2
2	5	7	1	3	6	8	9	4	4
9	3	6	8	4	7	5	2	1	7
1	8	4	2	5	9	6	7	3	3

3	2					8	9		
	6	8		5	2	7	3	4	
		9							
4				7					
	8	3	2	1	5	9			
			5					2	
						2			
2	1	4	7	8		3	5		
5	3					9		8	

	8	4	2						
9	3		8	4					
	5	7							
6			4	1	7				
4				7					2
		5	6	2					9
							9	8	
				2	8		4	7	
						3	2	1	



KONSTRUKTION | LASERSCHNEIDEN | PROFIL- / ROHRLASERN | UMFORMEN | SCHWEISSEN
MONTAGE | ZERSPANEN | MECH. ANARBEITUNG | OBERFLÄCHENVEREDELUNG | LOGISTIK

